



**JOSÉ MANUEL CARREGAL SILVA, S.L.  
(ATOX GALICIA)**

C/ Parroquia de Guísamo, Parc. A 11, Nave 5  
POLÍGONO DE BERGONDO  
BERGONDO- 15165 A CORUÑA

TLF. CORUÑA 981 17 45 15 – VIGO 986 48 45 04

FAX. 981.17.47.97

[www.atoxgalicia.com](http://www.atoxgalicia.com) – [atoxgalicia@atoxgalicia.com](mailto:atoxgalicia@atoxgalicia.com)

**DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA COMODIT  
(ESTANTERÍA MOVIL)**

## **DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA COMODIT SL3000 (ESTANTERÍA MÓVIL)**

### **1. Estantes**

Los estantes están contruidos en plancha de acero laminado en frío de 0,8 mm de espesor. Están dotados de dos plegados en su parte delantera, trasera y laterales para garantizar una carga de 80 kgs. Por metro lineal sin que se produzcan deformaciones, siendo suficientemente óptima para el almacenaje de cajas de archivo definitivo. El soporte extremo de los estantes sobre los puntales se realiza mediante botones-gancho de acero macizo con forma redondeada para evitar ocasionar daños tanto a la documentación como al personal en su manipulación. La sencillez y seguridad de este sistema simplifica el montaje y facilita la intercambiabilidad de los estantes al usuario de forma independiente sin la necesidad de utilizar herramientas por carecer de tornillería. Se dispone de fondos standard de 200/300/400 y 500 mm que permiten una distribución homogénea y la intercambiabilidad de todos los accesorios.

Longitudes standard de 600, 900 y 1000 mm que permiten una utilización conforme a las recomendaciones en vigor en Europa.

### **2. Paneles frontales y traseros**

Los paneles frontales y traseros de los armarios se componen de 2 piezas de chapa de acero laminado en frío de un espesor de 1,2 mm., plegados en forma de “C” con el troquelado vertical correspondiente para el alojamiento de los botones-gancho que soportan los estantes, en la parte interior incorporan una tapa de una sola pieza en forma de “U”, formando una estructura rígida y resistente. En el panel frontal que incorpora el volante y la cadena de transmisión al carro esta tapa interior en forma de “U” sirve para proteger el mecanismo del polvo, posibles golpes o la caída de documentos, al igual que facilita posibles reparaciones y el engrasado de la cadena.

En la parte exterior cuentan con dos etiqueteros con láminas de PVC transparente y cartulina para facilitar la identificación del armario.

El material archivado en el interior de los armarios queda totalmente aislado de la luz, del polvo y de la humedad exterior por un perfil de goma flexible nervada que cubre toda la parte exterior vertical de contacto entre armarios, silenciando y amortiguando el contacto entre los mismos y un perfil superior metálico plegado que monta sobre el armario contiguo.

### **3. Bastidores intermedios abiertos**

Los bastidores intermedios son los elementos que dividen el interior de los armarios en dos o más módulos longitudinalmente, están formados por cuatro perfiles o puntales verticales unidos en su parte superior e inferior con un perfil doblado en forma de "U" formando un marco rígido y altamente resistente. Los puntales o perfiles verticales tienen un espesor de chapa de 1,5 mm., son fabricados en perfiladora en continuo y tienen forma de "U" con el frente de 30 mm. redondeado con dos nervios para una mayor resistencia, incorporan el troquelado correspondiente para la regulación en altura de los estantes sin necesidad de tornillos ni de herramientas. Una vez montados los paneles delanteros, traseros y los bastidores intermedios todos ellos están fuertemente arriostrados longitudinalmente mediante tirantes colocados en forma de cruz. El ajuste de la verticalidad de los mismos se realiza mediante tensores regulables a rosca, que incorporan los tirantes.

### **4. Carros y ruedas**

El carro es la base móvil que se desliza sobre los raíles y que soporta la estantería, consta de una estructura rectangular soldada, construida en perfil tipo "U" de acero laminado en frío de 40 x 110 x 40 x 3 mm que incorpora refuerzos transversales. Sobre estos refuerzos se sustentan paneles y bastidores intermedios que forman la estantería. Un eje motriz de acero calibrado de 25 mm de diámetro recorre longitudinalmente el carro, proporcionando tracción a todas las ruedas y asegurando un movimiento uniforme y equilibrado, independientemente de su longitud. El mecanismo desmultiplicador con triple reducción que transmite el movimiento al eje motriz se encuentra integrado en el carro. Dos topes de goma de 25 mm de diámetro y 15 mm de espesor, situados en los extremos de la estructura, amortiguan el contacto evitando vibraciones y ruidos entre los carros. Las ruedas son montadas en placas de acero laminado en frío dobladas en forma de "U" de 30 x 113 x 30 x 2 mm. Las ruedas son de acero macizo y tienen 120 mm de diámetro, de superficie mecanizada en forma convexa con el fin de facilitar la rodadura. Cada rueda tiene una capacidad de carga estática y dinámica de 1.800 y 2.200 kg, respectivamente y giran sobre dos rodamientos estancos alojados en cazoletas metálicas. Para evitar torsiones durante su desplazamiento, cada carro incorpora al menos 4 rodamientos estancos que realizan la función de guiado. Estos rodamientos, que al igual que los anteriores incorporan tapas laterales para evitar la pérdida de grasa y la entrada de polvo, van colocados horizontalmente en soportes anclados en la parte inferior a ambos lados del carro, coincidiendo con la situación de los raíles guía, y se deslizan por las caras verticales de dichos raíles.

### **5. Raíles y plataforma**

La plataforma es la base de deslizamiento de los armarios compactos y está formada por raíles guía y de rodadura montados sobre rastreles de madera hidrófuga. Para su colocación no se necesita ningún tipo de obra de albañilería. Todo el conjunto de la

plataforma se nivela mediante nivel laser de alta precisión, empleando galgas metálicas y plásticas de diferentes grosores fijadas en el suelo con espuma de poliuretano expandido, según el desnivel existente en cada punto. Los espacios entre los distintos raíles se cubren con tarima de madera con tratamiento para la humedad de 19 mm de espesor, en acabado bilaminado. El raíl denominado guía realiza la función de guiado del carro, es fabricado en acero de 5 mm. de espesor en forma de “U” de 40 x 50 x 40 mm. El raíl de rodadura es de acero calibrado macizo de 40 x 15 mm. y va soldado sobre una pletina de 60 x 2 mm. para su colocación y permite la adaptación del mecanismo antivuelco cuando es necesaria su aplicación. Todo el perímetro de la plataforma va rematado con perfil de madera con canto redondeado o perfil de aluminio anodizado en forma de rampa en el frente.

## **6. Accionamiento con volante-disco (3R)**

El accionamiento de los armarios se realiza a través de un volante disco de 350 mm de diámetro construido en plancha de acero laminado en frío de 1,5 mm de espesor, actúa sobre un juego de piñones y cadenas efectuando un trabajo de simple, doble o triple reducción sobre el eje motriz situado en el carro. El movimiento del armario se obtiene a partir de la fuerza aplicada en una bola graficada de 50 mm de diámetro colocada en el perímetro del disco o volante, que está situado en el panel frontal de cada armario. El mecanismo desmultiplicador (simple, doble o triple reducción) integrado en el carro permite el desplazamiento de uno o varios armarios a la vez. Si la reducción es doble, la relación de reducción es de 0,180 y el desplazamiento del volante por vuelta de 73 mm; si la reducción es triple, la relación de reducción es de 0,135 y el desplazamiento del volante por vuelta de 55 mm. La relación de desmultiplicación podrá variar para conseguir distintos avances en función de la instalación.

## **7. Acabados**

El conjunto de los componentes del armario se beneficia de un revestimiento con pintura polvo epoxi-poliéster, cocida en horno a 200° C consiguiendo un acabado perfecto y una protección duradera de los componentes, que son la garantía de vida del armario compacto.

El proceso de pintado se divide en las siguientes fases: desangrase, fosfatado, lavado con agua desmineralizada y secado, todo ello se realiza de forma automática en nuestros túneles de pintura. De esta forma conseguimos una capa media de 70 micras de espesor en todos los componentes.

En cuanto al resto de acabados, el proceso de autoforesis se aplica a los raíles para dotarlos de una mayor resistencia mecánica al desgaste producido por las ruedas y a la corrosión motivada por el contacto con productos agresivos (cementos, morteros...). El espesor medio del recubrimiento es de 15 micras.

**FOTOGRAFÍAS DE LA ESTANTERÍA COMODIT SL3000**  
**(ESTANTERÍA MÓVIL)**



