



**JOSÉ MANUEL CARREGAL SILVA, S.L.
(ATOX GALICIA)**

C/ Parroquia de Guísamo, Parc. A 11, Nave 5
POLÍGONO DE BERGONDO
BERGONDO- 15165 A CORUÑA

TLF. CORUÑA 981 17 45 15 – VIGO 986 48 45 04

FAX. 981.17.47.97

www.atoxgalicia.com – atoxgalicia@atoxgalicia.com

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA BIBLIOSTAN

DESCRIPCIÓN TÉCNICA DE LA ESTANTERÍA BIBLIOESTAN

1. Estantes

Los estantes están contruidos en plancha de acero laminado en frío de 0,8 mm de espesor. Están dotados de dos plegados en su parte delantera, trasera y laterales para garantizar una carga de 80 kgs. Por metro lineal sin que se produzcan deformaciones, siendo suficientemente óptima para el almacenaje de cajas de archivo definitivo. El soporte extremo de los estantes sobre los puntales se realiza mediante botones-gancho de acero macizo con forma redondeada para evitar ocasionar daños tanto a la documentación como al personal en su manipulación. La sencillez y seguridad de este sistema simplifica el montaje y facilita la intercambiabilidad de los estantes al usuario de forma independiente sin la necesidad de utilizar herramientas por carecer de tornillería. Se dispone de fondos standard de 200/300/400 y 500 mm que permiten una distribución homogénea y la intercambiabilidad de todos los accesorios.

Longitudes standard de 600, 900 y 1000 mm que permiten una utilización conforme a las recomendaciones en vigor en Europa.

2. Laterales exteriores e intermedios cerrados

Los laterales o bastidores intermedios de los armarios tienen las mismas características que los paneles delanteros y traseros: 2 piezas de chapa de acero laminado en frío de 1,2 mm. de espesor, plegadas en forma de “C” con el troquelado vertical correspondiente cada 25 mm. para el alojamiento de los botones-gancho que soportan los estantes, en la parte interior incorporan una tapa de una sola pieza en forma de “U”, formando una estructura rígida y resistente sin que exista ningún saliente, pestaña o arista que dificulte la extracción de la documentación.

3. Acabados

El conjunto de los componentes del armario se beneficia de un revestimiento con pintura polvo epoxi-poliéster, cocida en horno a 200° C consiguiendo un acabado perfecto y una protección duradera de los componentes, que son la garantía de vida del armario compacto.

El proceso de pintado se divide en las siguientes fases: desangrase, fosfatado, lavado con agua desmineralizada y secado, todo ello se realiza de forma automática en nuestros túneles de pintura. De esta forma conseguimos una capa media de 70 micras de espesor en todos los componentes.

En cuanto al resto de acabados, el proceso de autoforesis se aplica a los raíles para dotarlos de una mayor resistencia mecánica al desgaste producido por las ruedas y a la corrosión motivada por el contacto con productos agresivos (cementos, morteros...). El espesor medio del recubrimiento es de 15 micras.

FOTOGRAFÍAS DE LA ESTANTERÍA BIBLIOESTAN



